

Durethan® BKV30FN22 000000

PA6-GF60 FR(40+30)

Envalior

30% 玻纤增强, 注塑成型, 阻燃(无卤), 热稳定

ISO 1043 PA6-GF30 FR(40+30)

流变性能 ISO数据	干 / 湿	单位	试验方法
模塑收缩率, 平行	0.6 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.7 / *	%	ISO 294-4, 2577

机械性能 ISO数据	干 / 湿	单位	试验方法
拉伸模量	7600 / 3400	MPa	ISO 527
断裂应力	95 / 50	MPa	ISO 527
断裂伸长率	4 / 28	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	50 / 85	kJ/m ²	ISO 179/1eU

热性能 ISO数据	干 / 湿	单位	试验方法
熔融温度, 10°C/min	222 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	180 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	210 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	30 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	90 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	V-2 / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5 / *	mm	-
燃烧性 - 氧指数	30 / *	%	ISO 4589-1/-2

电性能 ISO数据	干 / 湿	单位	试验方法
体积电阻率	1E13 / -	Ohm*m	IEC 62631-3-1
介电强度	38 / -	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	550 / -	-	IEC 60112

其它性能 ISO数据	干 / 湿	单位	试验方法
吸水性	5.9 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1.8 / *	%	类似ISO 62
密度	1400 / -	kg/m ³	ISO 1183

模塑测量的特殊性能 ISO数据	干 / 湿	单位	试验方法
粘数.	104 / *	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628

试样制备条件 ISO数据	数值	单位	试验方法
注塑, 熔体温度	260	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	80	°C	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2 - 6	h	-
加工湿度	≤ 0.07	%	-
注塑熔体温度	250 - 270	°C	-
模具温度	80 - 100	°C	-

特征

加工方法 注塑	添加剂 润滑剂
------------	------------

Durethan® BKV30FN22 000000

PA6-GF60 FR(40+30)

Envalior

供货形式

粒料

特殊性能

阻燃的, 不含卤素, 经热稳处理的/耐热的

注塑

PREPROCESSING

Residual moisture content: 0.03 - 0.07%

Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 250 - 270 °C

Mold temperature: 80 - 100 °C